WIR BAUEN DEN FORTSCHRITT MIT EIN

- » INDUKTIONSOFENTECHNIK
- » GIESSPFANNENTECHNIK
- » STRANGPRESSTECHNIK
- » NEUANLAGEN
- » MODERNISIERUNG & UMRÜSTUNG
- » SERVICE & INSTANDHALTUNG

TECHNOLOGIE DIE ÜBERZEUGT

SCHMELZ- UND ERWÄRMUNGSTECHNIK

KOMPETENZ DURCH ERFAHRUNG

Ihr Partner für Schmelz- und Erwärmungsanlagen seit 1962

1962 begann die Firmengeschichte in Iserlohn. Dort wurde die heutige **MARX GmbH & Co. KG,** durch Herrn Erich Marx gegründet. Das Aufgabengebiet umfasste zum damaligen Zeitpunkt Motorreparaturen, Transformatorenumbauten und die Instandsetzung von Induktoren.

1967 wurde Wolfgang Eckenbach, der von Anfang an im Unternehmen tätig war, Prokurist.

1972 übernahm Wolfgang Eckenbach die Geschäftsführung nach dem Ausscheiden von Erich Marx. Unter seiner Leitung entwickelte sich das Unternehmen von der einstigen Reparaturfirma zu einem Lieferanten von Gesamtanlagen für den Bereich der induktiven Schmelz- und Erwärmungstechnik.

1981 wurde das erste Zweigwerk in Deutschland gegründet, die **MARX Ofenbau GmbH** in Donauwörth.

1995 folgte der dritte Standort mit der **MARX Elektrowärme GmbH** in Hennigsdorf.

2006 und **2007** wurde die Produktionsfläche in Iserlohn und Donauwörth jeweils um ca. 1.000m² vergrößert und der Maschinenpark aufgerüstet.

2007 übergab Wolfgang Eckenbach die Gesamtverantwortung an seine Söhne Guido und Christian, die heutigen Geschäftsführer der MARX Firmengruppe.

2008 entstand der vierte Standort im Unternehmensverbund, die **MARX LLC** in Youngstown, Ohio, USA.

2010 wurde die Produktionsfläche der MARX GmbH & Co. KG in Iserlohn erneut um 1.000m² erweitert.

2011 ist in den USA ebenfalls in eine neue Produktionshalle mit 1.000m² Fläche investiert worden.

In allen vier Unternehmen sind heute in Summe ca. 100 Beschäftigte tätig. Die bisherigen Entwicklungen sind stets unter dem Aspekt der Verbesserung unseres Services entstanden und haben dazu beigetragen, eine optimale Kundennähe, schnelle und kompetente Lösungen aus unseren Tätigkeitsbereichen, sowie ein stetig wachsendes Know-how bieten zu können. Hier sehen wir auch für die Zukunft unsere Aufgabe und Verantwortung.

Wir sind für Sie da – dreimal in Deutschland und einmal in den USA!

MARX - TECHNOLOGIE

» INDUKTIONSOFENTECHNIK

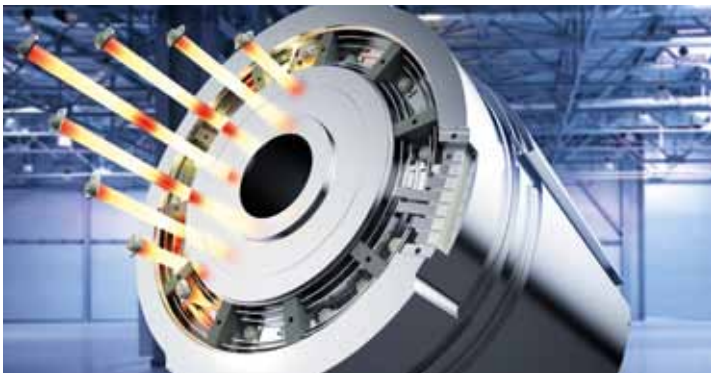
Rinnenofenanlagen
Tiegelofenanlagen
Kompaktofenanlagen
Induktoren
IGBT-Umrichter
MARX-Spulenisolation
Modernisierung & Umrüstung
Service & Instandhaltung

» GIESSPFANNENTECHNIK

Gieß-, Transport- und Behandlungspfannen
MARX Getriebetechnik
Mobile Getriebeprüfstände
Drahtbehandlungsanlagen
Umrüstung & Instandhaltung
UVV-Prüfungen nach DIN EN 1247
Schweißfachbetrieb nach DIN EN ISO 3834-2

» STRANGPRESSTECHNIK

MARX Smart Container
HPC Hochleistungs-Heizpatronen
Steuerung & Software
Induktive Bolzenerwärmung
Werkzeugöfen & Vorwärmstationen
Service & Instandhaltung
Wartung & Schulung



Ob professionelles Anlagen-Engineering, Umrüstung oder Service, **MARX** bietet für alle Anforderungen optimale Lösungen.

Über 50 Jahre Erfahrung im Reparatur- und Anlagenservice sind nicht spurlos an uns vorübergegangen. So ist nahezu jedes Ofenfabrikat in unserem Haus gewartet, instandgesetzt, technisch aufgerüstet oder neu gebaut worden.

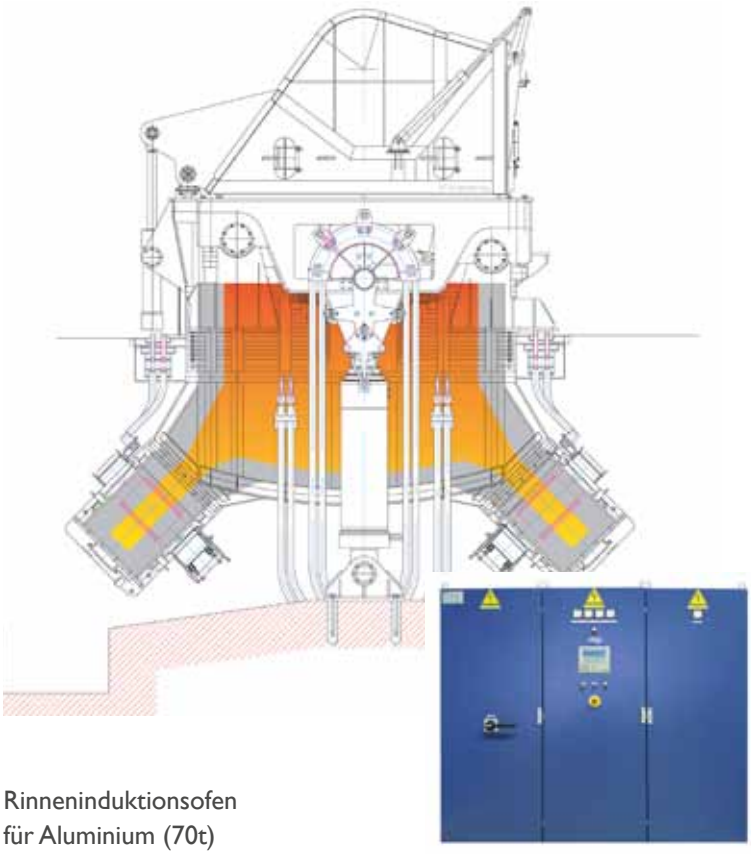
Unser Lieferprogramm besteht aus kompletten hand- oder prozessgesteuerten **Schmelz- und Erwärmungsanlagen** für Eisen- und Nichteisenmetalle, als Rinnen- oder Tiegelöfen, sowie aus Komponenten und Einzelbausteinen zur Um- und Aufrüstung von Fremdanlagen.
Neufertigung, Reparatur und Wartung von **Gießpfannen** aller Art einschließlich einer eigenen **Getriebebaureihe** sowie **Drahtbehandlungsanlagen** für GG/GGG gehören ebenfalls zu unseren Produkten.

Darüber hinaus gehören wir zu den führenden Anbietern von **Heizsystemen für Blockaufnehmer** und bieten unseren Kunden neben der Neuausrüstung auch Einzelkomponenten, Reparaturen und Umrüstungen für Strangpresserwärmungseinrichtungen.

Bei der Planung, Entwicklung und Produktion bieten uns modernste Ausstattungen an den Fertigungsstandorten und ein umfassendes Fachwissen die Möglichkeit, so zu arbeiten, wie unsere Kunden es weltweit seit über 50 Jahren gewohnt sind:

Zuverlässig, Schnell und Kompetent.

Induktionsofentechnik



Rinneninduktionsofen
für Aluminium (70t)

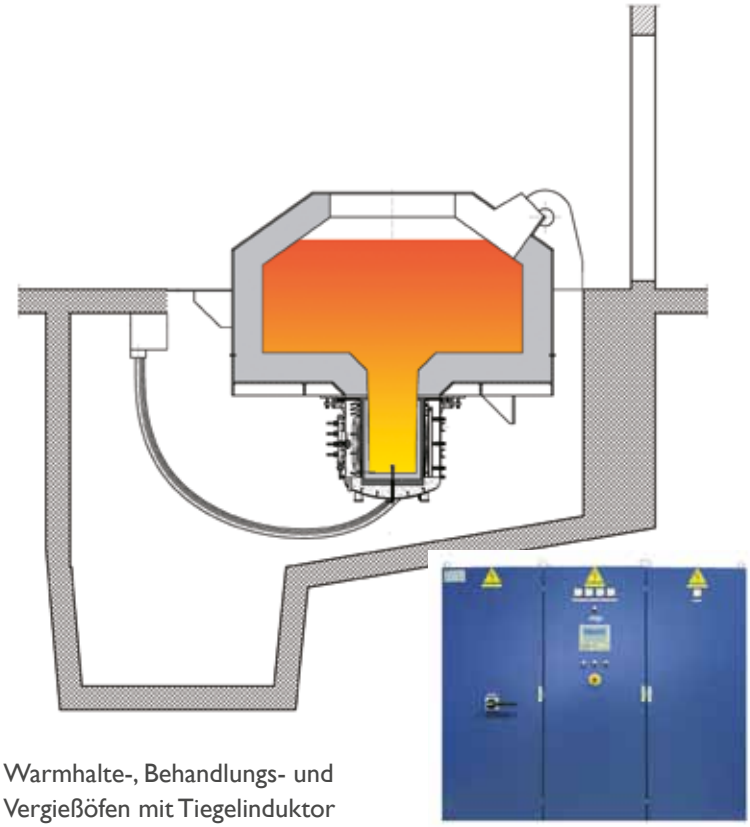
Rinnenofenanlagen

Die vom Hause MARX in den letzten 50 Jahren entwickelte Rinnenofentechnologie zielt darauf ab, die Vorteile moderner Rinnenofenanlagen, ihrer besonderen **Energieeffizienz** und der vielfältigen Anwendungs- und Einsatzmöglichkeiten intensiv zu nutzen.

Um den hohen Anforderungen von Energieeinsparung, maximaler **Schmelzleistung** und Standzeiten Rechnung zu tragen, wurden die strömungsorientierten MARX Rinneninduktoren entwickelt.

Diese Art der Technologie ermöglicht eine deutliche Verlängerung der **Standzeiten** bei gleichzeitiger Reduzierung des Energieverbrauchs.

Entwickelt und erprobt wurden beispielsweise Rinneninduktoren mit einer Leistung von 2.400kW für Kupfer- und Kupferlegierungen sowie 1.500kW für Aluminium.



Warmhalte-, Behandlungs- und
Vergießöfen mit Tiegelinduktor

Tiegelofenanlagen

Die Auslegung, Konstruktion und Realisierung unserer Tiegelofenanlagen erfolgt in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden, um optimale Lösungen für Ihre Anwendungen zu entwickeln. Durch den Einsatz modernster **IGBT-Umrichtertechnik** wird ein nahezu **wartungsfreier Betrieb** der Leistungseinheit sichergestellt.

Die Leistung wird kontinuierlich geregelt und an die Anforderungen des Schmelzprozesses angepasst. Je nach Einsatzzweck werden die IGBT-Umrichter für Netz- und Mittelfrequenzanwendungen als auch im Niederfrequenzbereich (<50Hz) ausgelegt.

Insbesondere beim Einschmelzen von Metallspänen bietet die Leistungseinspeisung im Niederfrequenzbereich besondere Vorteile. Durch die besonders intensive Badbewegung ergibt sich ein sofortiges einrühren der Späne in die Schmelze. Somit lassen sich Schmelzzeit, Energieverbrauch und Abbrandverluste deutlich reduzieren.

Rinneninduktoren für Aluminium und Zink

Induktorleistung: 60 bis 1.500kW
» Schmelzöfen
» Warmhalte- / Speicheröfen
» Gießöfen
» Stückverzinkungsöfen
» Bandverzinkungsöfen
» Öfen zum Legieren und Homogenisieren
» Zink-Kathoden-Schmelzöfen

Rinneninduktoren für Kupfer und Kupferlegierungen

Induktorleistung: 50 bis 2.500kW
» Schmelzöfen
» Schmelzöfen für Messingspäne
» Warmhalteöfen
» Kombinierte Schmelz- und Gießöfen
» Vorherd-Gießöfen für Vertikalstrangguss
» Warmhalteöfen für Horizontalstrangguss
» Dosieröfen für Sandformanlagen mit Stopfenhebevorrichtung

Rinneninduktoren für Eisen und Eisenlegierungen

Induktorleistung: 125 bis 2.000kW
» Speicheröfen
» Dosieröfen mit Vorherd und Stopfenhebevorrichtung

Tiegelofenanlagen

Fassungsvermögen: bis 30t
» Legierung: Eisen und Nichteisenmetalle
» Leistungseinheit: NF / MF (Transistortechnik)
» Leistungseinspeisung für einen oder mehrere Öfen nutzbar

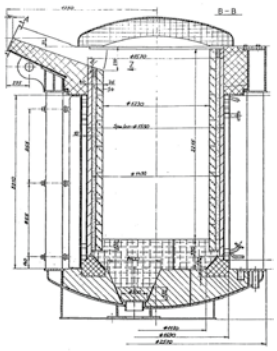
Kompaktofenanlagen

Fassungsvermögen: bis 3t
» Legierung: Eisen und Nichteisenmetalle
» Leistungseinheit: MF (Transistortechnik)
» Leistungseinspeisung für einen oder mehrere Öfen nutzbar

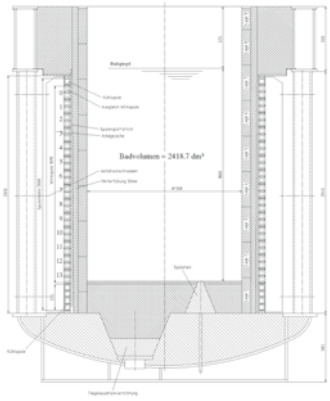
Tiegelinduktoren

Nennleistung: 100 bis 1.000kW
» Legierung: Nichteisenmetalle (Al / Cu)
» Leistungseinheit: NF / MF (Transistortechnik)

Induktionsofentechnik



Ansicht der alten Schmelzanlage



Ansicht der modernisierten Schmelzanlage

Dreifache Kunststoffbeschichtung (Gotekplast)

Modernisierung von Induktionsofenanlagen

Alte Schmelzanlagen bergen ein großes **Potenzial an Leistungssteigerungen.** Um dieses auszuschöpfen, können mit geringem Aufwand zahlreiche wiederverwertbare Anlagenteile und Techniken nutzbar gemacht werden.

Leistungssteigerungen sind unter anderem durch folgende Maßnahmen an vielen alten Anlagen zu erreichen:

» Modernste Spulenaufbautechniken
» Effektive Isolationstechnik
» Neukonstruktion von Ofengefäßen
» Neugestaltung des keramischen Ofenteils
» Stampfung des Innentiegels mit modernsten Massen
» Einsatz von IGBT-Umrichtern
» Erneuerung von Ofensteuerungen

Zudem sind in der Regel **Steigerungen des Fassungsvermögens** möglich.

MARX Isolationstechnik

» 3-fach Kunststoffbeschichtung des Kupferprofils mittels Gotekplast
» Zwischenisolation aus Cogemikanit oder GHG
» Kupferprofil teilweise oder komplett mit Lackglasseidenband gebandelt
» Vakuumgetränkt
» Außenlagig ummantelt mit Isoplan oder Silikatfilzgewebe
» Zwischenlagenisolation wird 2-fach überlappend eingelegt und durch Tränkung verfestigt

Die **Vollisolationstechnik**, die der **MARX** Standard-Isolationstechnik entspricht, bietet dem Kunden größtmöglichen Schutz der Ofenspule gegen Feuchtigkeit, Schmutz und mechanischer Beanspruchung. Die Hitzebeständigkeit von ca. 220-260°C gewährleistet bei Betriebsstörungen eine lange Überlebensdauer der belasteten Spulenteile.

Spulenfertigung und Reparatur

» Neufertigung
» Spulenreparatur aller Fabrikate
» Durchmesserkorrektur
» Volumenvergrößerung
» Leistungserhöhung
» Spulenoptimierung
» WIG-Schweißverfahren

Vorbereitung zum Neuaufbau der Isolation

» Entfernen der Altisolation im Pyrolyseofen
» Freistellen der Spule im Sonderstrahlverfahren (metallisch rein)
» Dichtigkeitsprüfung mittels Wassdruckprüfung oder Helium-Leckratenprüfung
» Spülung des Kühlkanals und anschließender Wasserdurchflussprüfung

MARX Vollisolationstechnik

» Gotekplast Isolierung (grau-grün-grau)
» Zwischenisolation aus Cogemikanit oder GHG
» Zwischenisolationen werden 2-fach überlappend eingelegt und durch Tränkung verfestigt

Tiegelofenspulen können sowohl im Tauchverfahren, als auch unter Vakuum mit Tränklack imprägniert werden.

Trockenofen zum Trocknen von Spulen und Tiegelofeneinsätzen

» Trocknen und Aushärten des Tränklacks zur Verfestigung der gesamten Spuleneinheit
» Ausbringen von Restfeuchte im FF-Dauerbeton und Spulenputz
» Vortrocknung von Magnetjochen zum Behandeln mit 2-Komponenten-Harz

Tiegelofenspule komplett mit Silikatfilzgewebe ummantelt

» Bietet Schutz vor Metallspritzern
» Atmungsaktiv, sodass die Restfeuchtigkeit entweichen kann

Qualitätssicherung und Prüfung

» Helium-Leckratenprüfung
» Wasserdurchflussprüfung
» Wasserdruckprüfung
» Endoskopieuntersuchung
» Isolationsmessung
» Elektrische Prüfungen nach VDE

Gießpfannentechnik

Gieß-, Transport- und Behandlungspfannen

Unser Lieferprogramm umfasst Gieß-, Transport- und Behandlungspfannen, die in den Abmessungen den Kundenwünschen entsprechen. Passend zu den jeweiligen Pfannengrößen sind die Getriebe MX-1 bis MX-5 unserer MARX Getriebebaureihe erhältlich.

Die aktuellen Vorschriften der **DIN EN 1247** und der DGUV sind fester Bestandteil der Auslegung, Fertigung und Prüfung von Gieß-, Transport- und Behandlungspfannen.

Als Ihr Partner in Sicherheitsfragen führen wir bei Ihnen die jährliche **Sichtprüfung** durch. Die **Hauptprüfungen** werden, je nach Kundenwunsch, bei uns im Werk oder direkt vor Ort von einem unserer Spezialisten durchgeführt.

MX-1 60V

MX-2 80V

MX-3 110V

MX-4 140V

MX-5 180V

MX-Getriebebaureihe

Unsere Getriebe der Baureihe MX zeichnen sich durch eine besonders **robuste Bauart** aus. **Zertifiziert vom Germanischen Lloyd**, bieten sie ein Höchstmaß an Sicherheit.

Alle Getriebe sind mit einer in beide Kipprichtungen, automatisch wirksamen Bremse ausgestattet, welche die Pfanne in jedem gewünschten Kippwinkel festhält und somit die notwendige **Selbsthemmung** gewährleistet.

Bei der Entwicklung der eigens montierten Getriebe wurde großer Wert auf Bauteile von **regional ansässigen Lieferanten** gelegt, wie z.B. bei den Gussteilen oder den Zerspanungsarbeiten.

Krangießpfannen

in allen Größen und Ausführungen lieferbar.

Zu unserem Lieferumfang gehören sowohl Standardpfannen, als auch Gießpfannen, die individuell nach Kundenwunsch gefertigt werden.

Behandlungspfannen

» Tundish-Cover-Pfannen
» Pfannen für das Überschüttverfahren
» Pfannen für das Drahteinspulverfahren

Sondergießpfannen

» C-Gehänge
» Stopfenpfannen
» Trommelpfannen
» Siphonpfannen
» Stahlgießpfannen
» Gießpfannen mit Wechselgehänge
» Handgießpfannen

MX-Getriebebaureihe

Die Getriebebaureihe umfasst die Typen MX-1 bis MX-5.

Unsere Getriebe MX-1 bis MX-4 werden für die gängigsten Gießpfannengrößen mit einem Fassungsvermögen von bis zu 25t eingesetzt.

Das MX-5 ermöglicht den Betrieb von Gießpfannen mit einem Fassungsvermögen bis zu 50t ohne Versatzgetriebe.

Sonderantriebe

» Pneumatikantrieb für Pfannengetriebe
» Elektroantrieb für Pfannengetriebe
» Elektrogetriebemotoren
» Versatzgetriebe

Getriebeprüfstände

Mit unseren speziell entwickelten Getriebeprüfständen sind wir in der Lage, die exakten Abtriebs- sowie Bremsmomente nach DIN EN 1247 zu messen und zu dokumentieren.

Die mobile Konstruktion der Prüfstände ermöglicht uns die Durchführung dieser Messungen sowohl im Hause MARX, als auch bei Ihnen vor Ort.

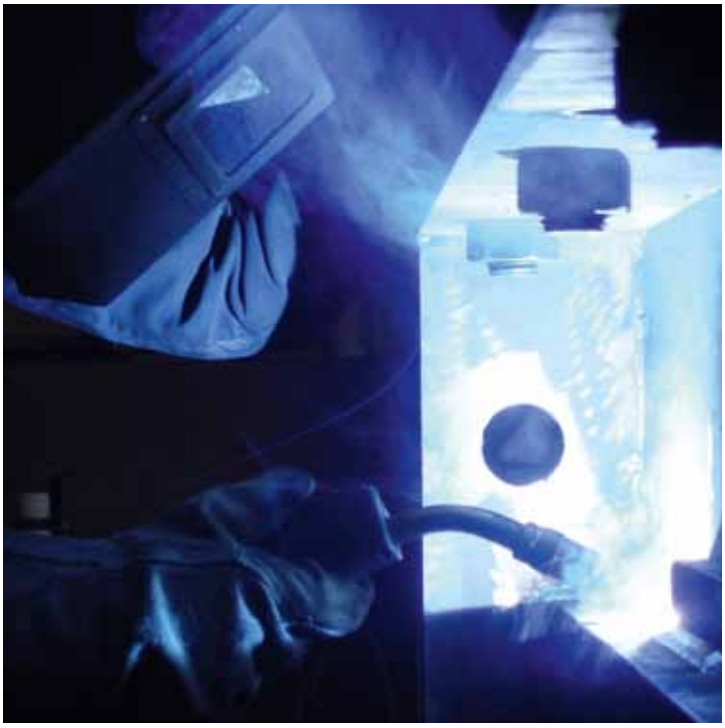
GL CERTIFIED

Gießpfannentechnik

Modernisierung, Umrüstung und Service

Wenn es um die **schnelle und zuverlässige Reparatur** oder Instandhaltung von Gießpfannen und Getrieben geht, haben Sie mit MARX den richtigen Partner gewählt.

Durch eigene Fertigungsmöglichkeiten an allen Standorten in Deutschland sind wir in der Lage, schnelle und **flexible Problemlösungen** anzubieten, damit Ihr Pfannenpark für die Produktion schnellstmöglich wieder zur Verfügung steht.



Stahlbau und Schweißkonstruktionen nach DIN EN 3834-2

In Iserlohn und Hennigsdorf haben wir die Möglichkeit, die Stahlbaukomponenten für unsere Projekte unter Berücksichtigung der DIN EN 3834-2 selbst zu fertigen. Mit unserem Maschinenpark können verschiedenste Fertigungsaufgaben durchgeführt werden. Auf diese Weise können wir **unabhängig und flexibel** auf Ihre Wünsche reagieren.

In Bezug auf den vorhandenen **Maschinenpark** sind neben einer Vielzahl von kleinen und mittleren Werkzeugmaschinen besonders zu erwähnen:

» Spitzendrehen (max. Länge 5.000mm, max. Ø 1.400mm)
» Bohrwerksarbeiten
» Horizontal- und Vertikalfräsen
» Rundwalzen von Blechen bis 20mm Stärke und bis zu 2.100mm Breite
» CNC-Brennschneidarbeiten (auch Plasmabrennen von hochlegierten Stählen)

Getriebeumrüstung

» Schneckenradgetriebe auf Planetenölbadgetriebe
» Umrüstung auf Pneumatikantrieb
» Umrüstung auf Elektroantrieb
» Umrüstung von Passfederverbindung auf Vielkeilverzahnung

Pfannenumbauten

» Volumenvergrößerung
» Stopfenhebevorrichtungen
» Anpassung der Kranaufnahme
» Schiebertechnik

UVV-Sicht- und Hauptprüfungen

Wir erledigen für Sie die Prüfung und Instandsetzung Ihrer Pfannen unter Berücksichtigung der aktuellen Vorschriften der DIN EN 1247 und der DGUV.

Die Hauptprüfungen werden, je nach Kundenwunsch, bei uns im Werk oder direkt vor Ort von einem unserer Spezialisten durchgeführt.

Stahlbau-Sonderkonstruktionen

» Tiegelausbruchstationen
» Ofenbühnen
» Induktorgehäuse
» Kippgestelle
» Ofeneinsätze
» Kondensatorengerüste
» Transportsysteme für Gießpfannen
» Ablagegestelle für Sondergießpfannen
» Schweißkonstruktionen nach Kundenwunsch

Schweißfachbetrieb nach DIN EN 3834-2

» Geprüfte Schweißer
» Geprüfte Schweißeinrichtungen
» Schweißaufsichtspersonen
» Rot-Weiß-Prüfungen
» Ultraschall-Prüfungen
» Röntgen-Prüfungen

Drahtbehandlungsanlagen (DIM)

Die Marx DIM-Anlagen sind speziell für das Behandeln und Impfen von Grauguss konzipiert. Der Behandlungsprozess wird exakt auf die individuellen Schmelzebehandlungen eingestellt und kann vollautomatisch abgerufen werden.
Die Behandlungskabinen können sowohl mit eigens dafür angefertigten Behandlungspfannen ausgestattet, als auch an vorhandene Kundenpfannen angepasst werden.

Strangpresstechnik

Smart Container

Der aktuelle Entwicklungstand der prozessgesteuerten, **intelligenten Blockaufnehmer** ermöglicht es, diese im Bereich von 500kg bis über 100t Gewicht in segmentierten Heizzonen aufzuheizen und zu regeln.

Die eingesetzten **Hochleistungs-Heizpatronen** können mit bis zu drei Heizzonen gefertigt werden und erreichen je nach Einsatzzweck eine nachgewiesene Lebensdauer von bis zu 5 Jahren und darüber hinaus.

Die Zonenaufteilung erfolgt individuell, abgestimmt auf den jeweiligen Anwendungsfall. Hierzu gehören auch Sonderlösungen wie Container mit flachovalen Innenbüchsen, großen Außendurchmessern oder lange Container. Der Prozess wird dabei je nach Anforderung geregelt und ggf. durch segmentierte Kühlzonen unterstützt.

Werkzeugöfen und Vorwärmstationen

Um den Ansprüchen an die Anforderungen der modernen Zeit gerecht zu werden, hat man im Hause MARX **spezielle Werkzeugöfen** entwickelt, die Strangpress-Werkzeuge energiesparend aufheizen, um die **optimale Prozesstemperatur** zu erreichen.

Die **Blockaufnehmer-Vorwärmstationen** sind entweder mit einer eigenen Heizung ausgerüstet oder können mittels der im Blockaufnehmer integrierten Widerstandsheizung betrieben werden.
In diesem Fall erfolgt die Stromversorgung automatisch über eine pneumatische Kontaktierung. Der Aufheizprozess wird über eine integrierte Steuerung exakt kontrolliert.

Blockaufnehmer-Heizung für Leichtmetall (Widerstandsheizung)

» Neufertigung und Reparatur für alle Pressengrößen
» Blockaufnehmergewichte bis zu 100t und darüber hinaus
» Individuelle Heizzonenaufteilung
» Umrüstung bestehender Pressen auf moderne Mehrzonen-Heizsysteme

Blockaufnehmer-Heizung für Schwermetall (Widerstandsheizung)

» Neufertigung und Reparatur für alle Pressengrößen
» Blockaufnehmergewichte bis zu 100t und darüber hinaus
» Individuelle Heizzonenaufteilung
» Individuell geregelte Kühlung
» Umrüstung bestehender Pressen auf moderne Mehrzonen-Heizsysteme

Induktionsheizung und Zubehör für Blockaufnehmer

» Neufertigung und Reparatur für alle Pressengrößen
» Anschlusskomponenten und spezielle Hochstromkabel zur Energieversorgung der Induktionsheizungen
» Transformatoren für den Heizungsanschluss

Integrierte Heizungen für Bolster, Werkzeuge und Werkzeugkassetten

» Zur Unterstützung gegen Wärmeverluste an:
  • Werkzeugkassetten
  • Bolstern und
  • Strangpresswerkzeugen
» Bis zu 2 Heizzonen mit individueller Temperaturerfassung
» Automatische Kontaktierungen bei Werkzeugkassetten (abhängig vom Anlagenkonzept)
» Anschlusskomponenten

MARX HPC Hochleistungs-Heizpatronen, Steuerungs-komponenten und Zubehör

» Heizpatronen mit bis zu 3 Heizzonen; Lebensdauer je nach Einsatzzweck bis zu 5 Jahre und darüber hinaus
» Spezialkomponenten für den Anschluss
» Steuerungskomponenten für Heizungen
» Steuerungskomponenten für geregelte Kühlsysteme
» Spezial-Thermoelemente mit gleich-zeitiger Erfassung an bis zu 3 verschiedenen Messpunkten
» Isolationskomponenten

Induktive Bolzenerwärmungs-Anlagen

» Umrichter, Induktionsspule, Leistungsteil, Rückkühlanlage, Steuer- und Bedienschrank mit Operator-Panel sind als Einheit in einem Rahmen zusammengefasst
» Kompakte Abmessungen
  Beispiel:
  • ca. 900x700x2.100mm (LxBxH)
  • bei Bolzendaten:
    Länge ca. 200mm, Ø bis 60mm
  • Temperaturen bis 560°C

Service, Instandhaltung und Schulung

Service und Instandhaltung

Der **Kundenservice** steht bei uns an erster Stelle. Insbesondere in der Gießereibranche sind schnelle Reaktionszeiten und Flexibilität existentiell wichtig. Daher bieten wir Ihnen die Möglichkeit, uns jederzeit über unsere **24h-Notrufnummer** zu kontaktieren!

Mit insgesamt **drei Produktions- und Service-standorten** in Deutschland sind wir in der Lage, unsere Kunden europaweit schnellst-möglich zu erreichen und zu betreuen.

Unser Montagepersonal verfügt zudem über **langjährige Erfahrungen** und ist so in der Lage, kompetent, zuverlässig und schnell für Lösungen zu sorgen.

Schulungen

Die Beratung unserer Kunden gehört zu unseren täglichen Aufgaben. Unsere Service- und Vertriebs-mitarbeiter stehen Ihnen jederzeit für eine **Beratung vor Ort** zur Verfügung.

Darüber hinaus bieten wir regelmäßig Schulungen für die sichere **Handhabung, Instandhaltung** und **Wartung** rund um unser Produktportfolio an.

Auf Kundenwunsch erarbeiten wir auch **individuelle Schulungsangebote**, die speziell auf die Gegeben-heiten und Bedürfnisse des jeweiligen Kunden zugeschnitten sind. Die Schulungen können bei Ihnen vor Ort oder in unseren Schulungsräumen durchgeführt werden.

Sprechen Sie uns an!

Montagepersonal

» Inbetriebnahmen
» Modernisierungen
» Montagen
» Wartungsarbeiten
» Inspektionen

24h – Erreichbarkeit

Wir bieten unseren Kunden eine telefonische 24h-Erreichbarkeit für Notfälle.

24h-Notrufnummer
+49 172 279 95 64

24h-Notrufnummer Donauwörth
+49 171 235 66 91

Schulungen

» Instandhaltungsseminare für Ofenanlagen
» Gießpfannenseminare
» Sicherheitsseminare für
  • Induktionsöfen
  • Gießpfannen
  • Heizsysteme für Strangpressen
» Beratung vor Ort

Induktionsofentechnik

» Ofeninspektionen und Wartung
» Ersatzteilservice
» Spulenreparaturen aller Fabrikate
» Helium-Lecksuche
» ZfP Schweißnähte
» Spuleneinlagerung
» Spulenwechsel aller Fabrikate vor Ort

Gießpfannentechnik

» UVV Sicht- und Hauptprüfungen
» Prüfstände (mobil)
» Nutenfräse (mobil)
» Schulungen (Pfannenseminar unter der Leitung vom TÜV-Rheinland)
» Festigkeitsnachweis und FEM-Berechnung von Gießpfannen

Strangpresstechnik

Modernisierung von Heizsystemen
» Umrüstungen von Induktionsheizung auf Widerstandsheizung
» Umrüstungen von außenliegender Heizung (Halter) auf innenliegende Widerstandsheizung
» Umrüstungen auf „SMART-CONTAINER"-SYSTEM

Reparaturservice
» Blockaufnehmerheizungen (Widerstandsheizung, Induktionsheizung)
» Bolzenerwärmungsanlagen
» Werkzeugöfen

Ersatzteilservice

Donauwörth / Germany

Hennigsdorf / Germany

Youngstown / Ohio / USA

Iserlohn / Germany

MARX
GMBH & CO. KG

Lilienthalstraße 6-13
58638 Iserlohn
Postfach 2022
58590 Iserlohn

Telefon + 49 2371 2105-0
Telefax + 49 2371 2105-11
E-Mail info@marx-gmbh.de
Internet www.marx-gmbh.de

24h-Notrufnummer
+ 49 172 279 95 64

MARX
ELEKTROWÄRME GMBH

Philipp-Pforr-Straße 6
16761 Hennigsdorf

Telefon + 49 3302 200930
Telefax + 49 3302 200938
E-Mail ew@marx-gmbh.de

MARX
OFENBAU GMBH

Joseph-Gänsler-Straße 12
86609 Donauwörth

Telefon + 49 906 3090
Telefax + 49 906 22576
Mobil + 49 171 235 66 91
E-Mail ofenbau@marx-gmbh.de

MARX
LLC, USA

1221 Velma Court
Youngstown, OH 44512

Telefon + 1 330 788 0864
Telefax + 1 330 788 4946
E-Mail sales@marx-us.com